

arauco

TRUPAN

Disponible en una amplia VARIEDAD DE ESPESORES

Tablero de fibra de densidad media, ideal para ser usado en la industria del mueble y en la construcción.

- EXCELENTE TERMINACIÓN
- PERMITE MOLDURAR Y DESFONDAR
- GRAN VERSATILIDAD DE USOS

www.arauco.com



www.arauco.com

CARACTERÍSTICAS

- Producto de color claro.
- Superficie suave y homogénea.
- Humedad entre 5,5% y 10,5% promedio.
- Disponible en tres densidades: Delgado, Liviano y Ultraliviano.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Puede ser moldurado, perforado, ensamblado, atornillado o entarugado.
- Fácil de pintar, laquear, barnizar o enchapar.

PRINCIPALES APLICACIONES

- Fabricación de muebles.
- Arquitectura de interiores.
- Revestimiento de muros y moldurados.
- Puertas.

RECOMENDACIONES

- Al cortar, los mejores resultados se obtienen usando sierras con dientes de carburo de tungsteno y 40 o 60 dientes para discos de 7" u 8", respectivamente.
- Se puede ensamblar con tornillos o tarugos.
- Usar tornillos de cuerpo recto y con hilo en toda su longitud. Realizar una perforación igual al diámetro del alma del tornillo y 2 mm más profunda que el largo del tornillo. Instalarlos a una distancia mínima de 25 mm de las esquinas.

- Al usar tornillos de cabeza cónica, realizar un avellanado en la superficie del tablero.
- Al moldurar, elegir perfiles que sean preferentemente sin aristas ni rebajes muy angostos, ya que podrían reducir la resistencia al impacto y afectar la uniformidad en la terminación con pintura.

ALMACENAMIENTO

- Los tableros deben almacenarse en forma horizontal y elevados del piso, usando soportes de igual altura.
- Almacenar bajo techo en lugares frescos, secos y que no estén expuestos al sol.
- Al mover un tablero sobre otro, evitar arrastrarlo, para no generar rayaduras.
- Evitar golpes que puedan dañar los bordes de los tableros.

TORNILLO Y DIÁMETRO PERFORACIÓN

| Tornillo Spax | Diámetro perforación | |
|---------------------|----------------------|------|
| N° | mm | |
| 4 - 5 | 2,0 | |
| 6 - 7 | 2,5 | |
| 8 | 3,0 | |
| 9 | 3,3 | |
| Tornillo Soberbio | Canto | Cara |
| TRUPÁN Liviano | 4,5 | 4,5 |
| TRUPÁN Ultraliviano | 4,5 | 4,5 |

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| Producto | Dimensiones | | | Tolerancias | | | |
|---------------------|---|---------|---------|-------------|----------|----------|-------------|
| | espesores mm | largo m | ancho m | espesor mm | largo mm | ancho mm | diagonal mm |
| TRUPÁN Delgado | 3 - 4 - 5,5 | 2,44 | 1,52 | -/+0,15 | -/+2 | -/+2 | ≤ 3 |
| TRUPÁN Liviano | 9 | 2,44 | 1,52 | -/+0,15 | -/+2 | -/+2 | ≤ 3 |
| TRUPÁN Ultraliviano | 12 - 15 - 18 - 20 - 25 30 - 38 - 45 - 50 | 2,44 | 1,52 | -/+0,15 | -/+2 | -/+2 | ≤ 3 |

PROPIEDADES FÍSICO-MECÁNICAS

| Propiedades | Unidad | Delgado | | | Liviano | Ultraliviano | | | | |
|------------------------|-------------------|----------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------------------------------|-----|------|---------|
| | | 3 | 4 | 5,5 | | 9 | 12 - 15 - 18 - 25 - 30 - 38 - 45 - 50 | | | |
| Densidad | kg/m ³ | 800 - 860 | 800 - 850 | 740 - 820 | 590 - 640 | 470 - 550 | | | | |
| I.B. Promedio | KPa | 800 - 900 | 800 - 900 | 800 - 900 | 600 - 700 | 520 - 600 | | | | |
| M.O.E. | N/mm ² | 2.000 - 2.500 | 2.000 - 2.500 | 2.000 - 3.000 | 2.200 - 2.800 | 1.800 - 2.200 | | | | |
| M.O.R. | N/mm ² | 30 - 40 | 30 - 40 | 35 - 45 | 28 - 36 | 22 - 28 | | | | |
| Espesores mm | Unidad | Delgado | | | Liviano | Ultraliviano | | | | |
| | | 3 | 4 | 5,5 | | 9 | 12 | 15 | 18 | 25 - 30 |
| Hinchamiento (24 hrs) | % | < 35 | < 35 | < 30 | < 13 | < 14 | < 12 | < 8 | < 10 | < 8 |
| Retención de tornillos | Unidad | Ultraliviano | | | | | | | | |
| Espesores mm | | 15 - 18 - 25 - 30 - 38 - 45 - 50 | | | | | | | | |
| Canto | kgf | > 65 | | | | | | | | |
| Cara | kgf | > 80 | | | | | | | | |

Notas: Productos disponibles con emisiones Carb II, E1 y E2. / Consultar disponibilidad de otros formatos y espesores.

Las medidas y características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso.